



Prestation complète de nettoyage d'un réservoir en vue de sa requalification

Notre client, acteur majeur de la production d'engrais azotés, a consulté plusieurs prestataires pour répondre aux exigences du contrôle réglementaire d'un bac contenant de l'ammoniac concentré en vue de sa requalification.

CTP environnement a remporté le marché en réalisant une prestation complète de lavage et sablage de l'intérieur du bac de 30 m de diamètre et 35 m de hauteur :



- Décontamination de toutes les surfaces internes du bac par aspersion d'eau déminérée à la rotabuse (passage de > 100 ppm d'ammoniac résiduel à 18 ppm)
- Lavage haute-pression du fond de bac (sous tenue scaphandre) et prise en charge des boues (évacuation et traitement en filière agréée)
- Séchage du réservoir
- Sablage des soudures sur le fond et sur les viroles

La bonne collaboration entre les services du site et les équipes de CTP environnement dans l'élaboration de l'analyse de risques, le mode opératoire et la mise en œuvre des mesures de prévention a permis d'appliquer strictement les mesures de sécurité :

- Proposition en option d'une phase de décontamination afin de baisser le taux de NH₃ dans l'air
- Equipements de protection Individuels spécifiques (tenues scaphandres avec pack air respirable)
- Ventilation continue et extraction/filtration des poussières



L'intervention de nettoyage et de sablage s'est parfaitement bien déroulée, dans le respect de la procédure proposée et des délais imposés.